

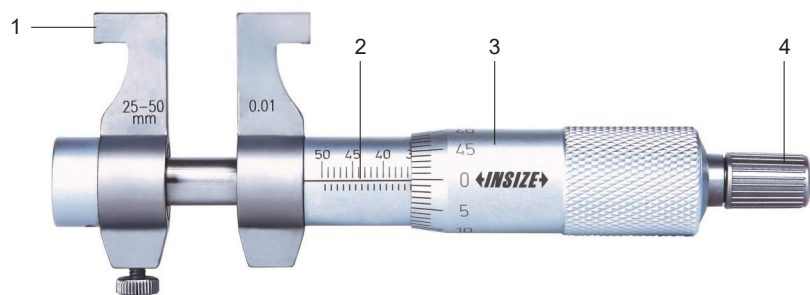
Valore graduato: 0.01 mm

Precisione: 7µm (campo di misura 5-30 mm)

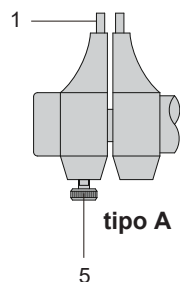
8µm (campo di misura 25-50 mm)

9µm (campo di misura 50-75 mm)

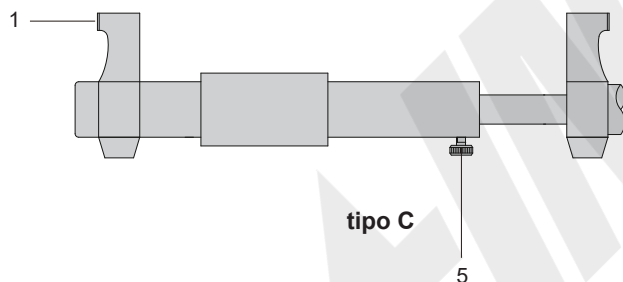
10µm (campo di misura 75-100 mm)



tipo B



tipo A



tipo C



1-sonde

2-Manicotto fisso

3-cilindro differenziale

4-Dispositivo di misurazione della forza a cricchetto

5-vite di bloccaggio

6-Chiave di azzeramento

1. Questo prodotto viene utilizzato per misurare le dimensioni interne.

2. Calibrazione del micrometro prima della misurazione.

--Selezionare il calibro ad anello o il blocchetto del calibro e l'attacco del blocchetto del calibro appropriati per ottenere la misura del diametro interno.

--Ruotare il cricchetto in modo che la distanza tra le due sonde sia leggermente inferiore alla misura del calibro ad anello.

--Inserire il micrometro nel calibro ad anello, ruotare la ruota a cricchetto in modo che la sonda si adatti alla superficie di misura del calibro ad anello e bloccare la vite di bloccaggio.

--Utilizzare una chiave di azzeramento per regolare il micrometro in modo che legga la stessa misura del calibro ad anello.

Metodo di regolazione con chiave di azzeramento.

--Inserire la chiave di azzeramento nel foro della bussola di fissaggio (Fig. 1) e ruotare la bussola finché il micrometro non legge la stessa misura del calibro ad anello; la calibrazione è completa.

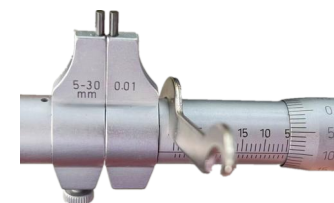


Fig.1

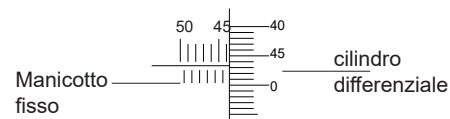
3. Misura.

--Durante la misurazione, assicurarsi che la superficie di misurazione del micrometro e la superficie di misurazione del pezzo siano pulite e prive di bave e altri detriti, che possono causare errori di misurazione.

--Regolare il micrometro su una misura leggermente più piccola del pezzo da misurare, quindi inserire il micrometro nel pezzo da misurare, ruotare la ruota a cricchetto, far oscillare delicatamente il micrometro, in modo che la superficie di misura sia completamente a contatto con il pezzo, e leggere i risultati della misurazione.

4. Quando si legge la testa differenziale, la linea di vista deve essere perpendicolare alla superficie della scala per evitare la parallasse. La lettura è la somma della lettura del manicotto fisso e della lettura del cilindro differenziale.

Le letture sono state effettuate come segue.



Letture del manicotto fisso:	43 mm
Letture del cilindro differenziale:	0.467 mm
	(7 è una stima)
Letture:	43.467 mm

5. Dopo l'uso, la sonda deve essere protetta con olio per evitare la formazione di ruggine.

6. Accessori opzionali: calibri ad anello calibrati (serie 6312), basi micrometriche e blocchi di serraggio (6301 e 6301-1).